

- Presentación del producto.....	02
- Características técnicas.....	03
- Procedimiento indispensable para la instalación de un presurizador.....	06
A- Instalación hidráulica.....	06
B- Instalación eléctrica.....	08
C- Lugar de instalación y protección.....	09
D- Purgado y primera puesta en marcha.....	10
E- Regulación del control automático.....	11
F- Verificación del correcto funcionamiento.....	12
- Tablas para la detección y solución de problemas.....	13
- Causas frecuentes de la pérdida de la garantía.....	20
- Garantía.....	21
- Contacto.....	22
- Componentes.....	22

SIMBOLOGÍA UTILIZADA Y SU SIGNIFICADO



PROHIBIDO



PRECAUCIÓN



IMPORTANTE



CORRIENTE

ESTIMADO CLIENTE

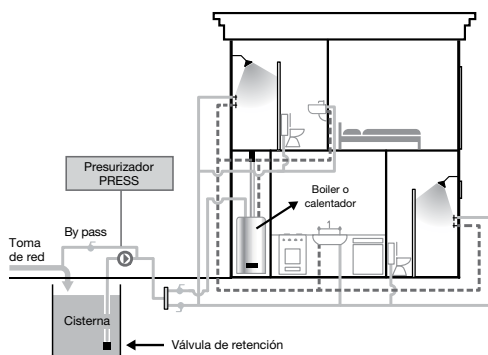
Usted acaba de adquirir el mejor, más eficiente y silencioso presurizador del mercado, diseñado y fabricado por ROWA S.A.

Este producto está fabricado en Argentina con la más alta calidad y tecnología que ofrece un óptimo rendimiento con un menor consumo de energía eléctrica, ideal para solucionar problemas de presión de agua.

Los equipos están compuestos de una electrobomba Rowa (totalmente silenciosa), un control RPX, el cual pondrá en funcionamiento la bomba cuando se abra un grifo o regadera y se apagará cuando la misma se cierre.

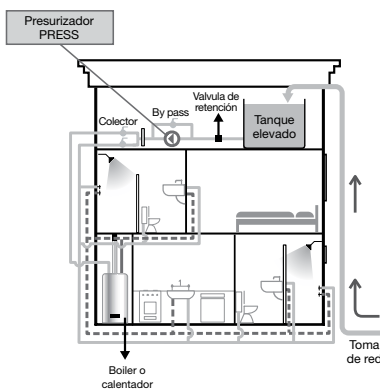
Casa 1

Presurización desde Tanque Cisterna



Casa 2

Presurización desde Tanque Elevado (Tinaco)



--- Agua Caliente
— Agua Fría



NO ES UTILIZABLE PARA EL LLENADO DEL TANQUE

- Todos los equipos ROWA son fabricados con un sistema de tecnología de avanzada que se denomina internacionalmente “rotor húmedo”, lo que significa que el producto **NO** se refrigera por aire si no que lo hace por **agua**.

- Este sistema se diferencia totalmente de los sistemas convencionales dado que cumple con dos objetivos fundamentales:

- El primero es contar con un sistema de enfriamiento, sumamente eficiente, **dado por al agua**, mediante circulación interna de este fluido a través de su entrehierro, manteniendo inmerso de esta manera el rotor del motor. Se asegura la perfecta hermeticidad del bobinado del estator y demás partes activas del motor con respecto al agua mediante una camisa de acero de características técnicas y constructivas de diseño exclusivo y totalmente segura.

El segundo propósito, es que el producto se distinga en forma sobresaliente respecto a los demás del mercado, debido a que el sistema hace que el equipo sea totalmente silencioso en todos los períodos de su funcionamiento.

Antes de realizar la instalación lea atentamente este manual.

La instalación de este producto debe ser efectuada por un instalador calificado.

Ante cualquier duda consulte con el Depto. Técnico de ROWA.

Ver Contacto (página 22)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Presión Máx (PSI)	Caudal Máx (GPM)	Potencia Hp	I (A)	Tensión (V)	Peso (Kg)	Dimensiones (mm)								
							A	B	C	D	E	F	G	H	I
TANGO PRESS 20	27,0	17,60	0,50	4,60 4,60 2,60	127 110-127 220	9,28	365	340	200	272	145	140	93	154	120
MAX PRESS 22	30,0	24,20	0,65	8,00 8,00 4,80	127 110-127 220	15,50	415	385	210	315	165	150	115	200	120
MAX PRESS 26	36,2	28,60	0,75	9,5 9,5 5,90	127 110-127 220	15,50	415	385	210	315	165	150	115	200	120
PRESS 30	41,2	28,60	1,00	10,50 10,50 6,00	127 110-127 220	27,26	420	390	235	285	150	120	115	200	120
MAX PRESS 30 VF	42,7	30,8	1,00	9,4	220	16,30	360	420	220	260	100	115	100	200	150
PRESS 40	54,0	26,40	2,00	9,00 9,00 6,90	220 110-127 3 x 220	26,30	420	390	235	285	150	120	115	200	120
PRESS 30 MVX	41,2	39,60	1,00	10,50 10,50 6,00	127 110-127 220	39,60	575	770	460	270	344	300	200	-	200
PRESS 200	27,0	92,40	2,00	13,60 7,50 6,00	127 220 3 x 220	32,80	955	490	245	345	225	-	115	458	110
PRESS 270 VF	33,4	81,5	2,25	12	220	30	755	415	305	250	225	-	110	335	110
PRESS 350	48,3	110,0	2,50	10,00	3 x 220	60	660	885	500	310	400	300	240	-	300
PRESS 410	54,0	127,6	3,00	12,00	3 x 220	60	660	885	500	310	400	300	240	-	300

Líquido bombeado.....	Agua limpia
Temperatura máxima del agua.....	50 °C
Conexión de entrada y salida (TANGO PRESS 20, PRESS 30, 40, PRESS 30 MVX, MAX 22, 26, 30 VF).....	1" BSP 1½" BSP
.....	
Conexión de entrada y salida (PRESS 200, 270VF, 350 y 410).....	85 PSI
Presión máxima de trabajo permitida (línea Bronce).....	56 PSI
Presión máxima de trabajo permitida (línea Tango).....	85 PSI
Presión máxima de trabajo permitida (línea Max).....	24 Hs
Tiempo máximo de funcionamiento a caudal mín. (200 l/h).....	

1 kg/cm² = 0,980665 bar = 98,0665 kPa = 0,098 MPa



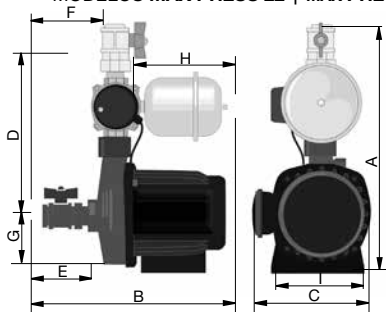
La presión entregada por cualquiera de nuestros productos es sensiblemente inferior a la presión que debería soportar cualquier tipo de instalación.

Vasos de expansión blancos

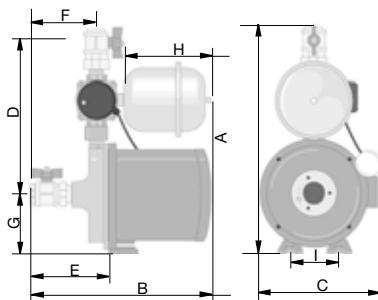
Capacidad Litros	Diámetro (mm)	Altura (mm)	Peso Aprox. (Kg)
170	533	940	30
240	533	1212	37
310	533	1500	46
450	660	1529	70

DIMENSIONES

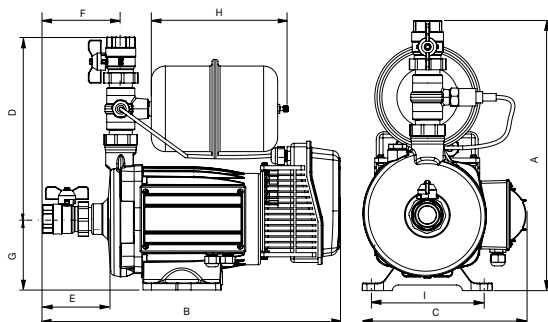
MODELOS MAX PRESS 22 | MAX PRESS 26



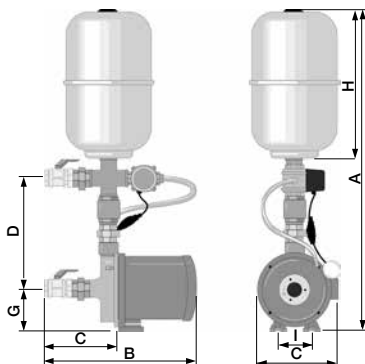
MODELOS PRESS 30 | PRESS 40



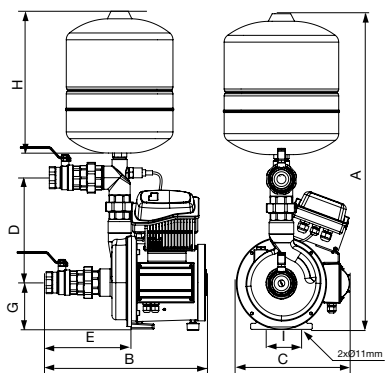
MODELOS MAX PRESS 30 VF



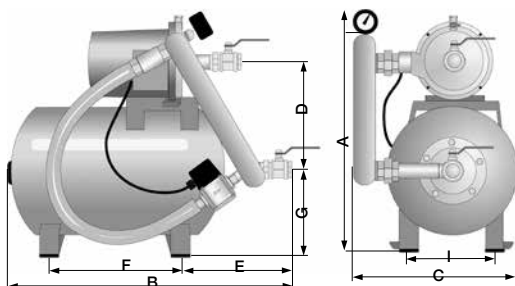
MODELOS PRESS 200



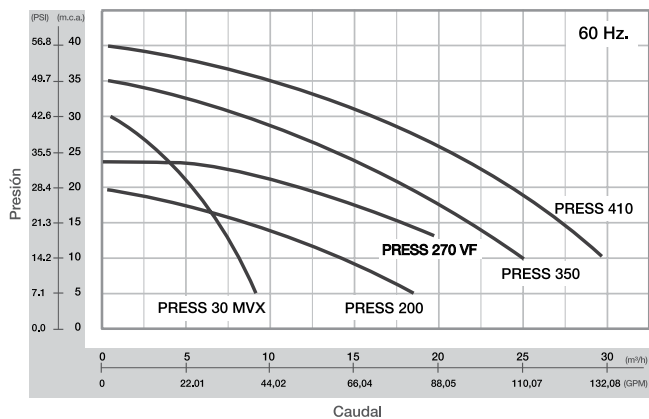
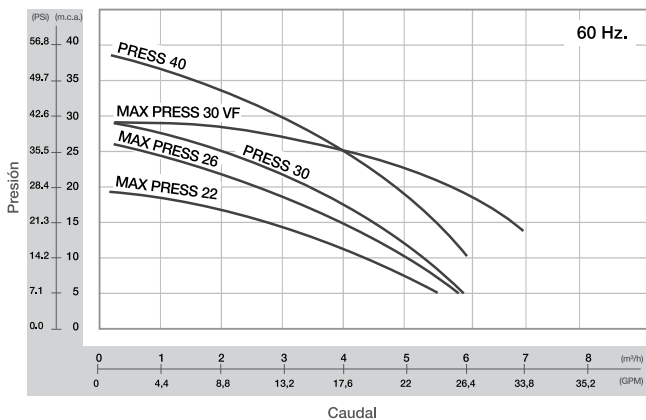
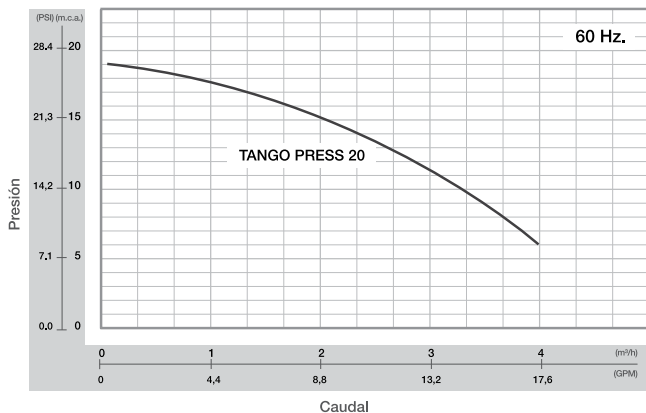
MODELO PRESS 270VF



MODELOS PRESS 350 | 410



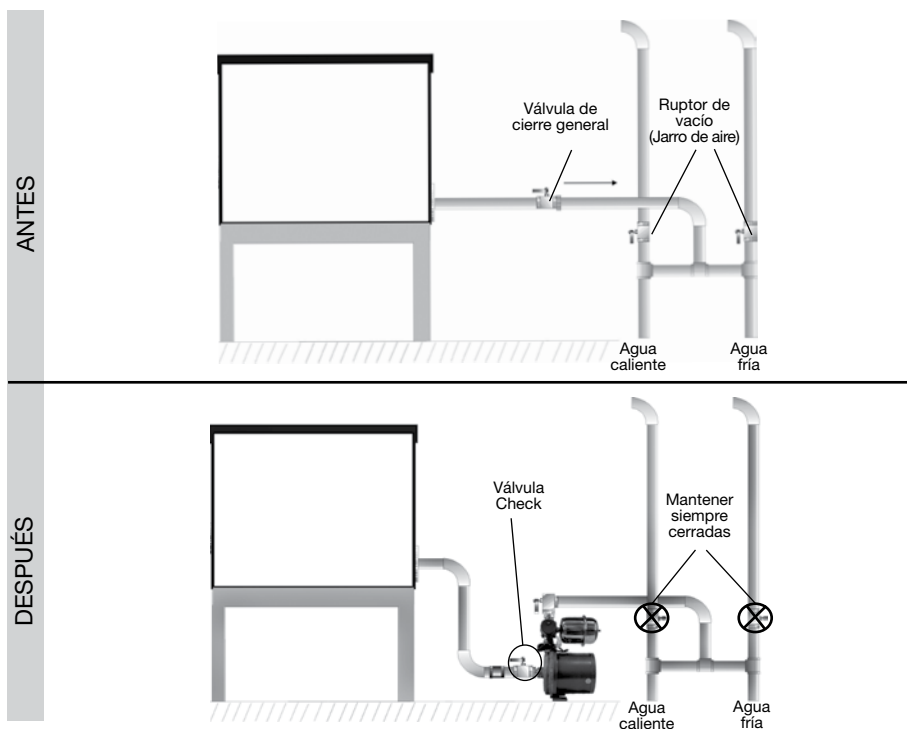
CURVAS DE RENDIMIENTO



PROCEDIMIENTO INDISPENSABLE PARA LA INSTALACIÓN DE UN PRESURIZADOR

A INSTALACIÓN HIDRÁULICA

A.1) Ubíquese delante del colector (distribuidor) para tener una mejor visualización del sistema hidráulico y poder seleccionar la forma ideal de instalar el presurizador. Para una rápida y sencilla instalación utilice un facilitador de instalación ROWA (flexible macho-hembra). Utilizaremos gráficos genéricos para ejemplificar los distintos pasos de la instalación. A la **izquierda** con la base del tanque (tinaco) por **arriba** o al **mismo** nivel que la succión del equipo y a la **derecha** con la base del tanque (tinaco) por **debajo** del nivel de succión del equipo.



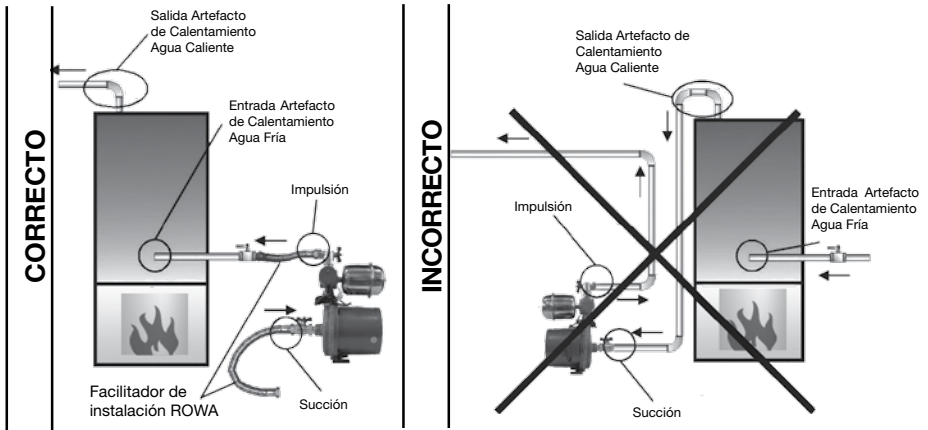
A.2) La tubería de alimentación del presurizador proveniente del tanque (cisterna o tinaco) deberá cumplir con un diámetro igual o mayor a 1" (una pulgada) nominal para los equipos de la línea MAX PRESS 22, MAX PRESS 26, PRESS 30, MAX PRESS 26, PRESS 40, PRESS 30 MVX y TANGO PRESS 20 ó 1½" (una pulgada y media) nominal para los equipos de la línea PRESS 200, PRESS 270VF, PRESS 350 y PRESS 410.

A.3) Se deberá modificar la tubería para instalar el equipo. El tubo de succión, de salida del tanque con la entrada de la bomba, **no** debe tener **ningún** tipo de derivación destinada a alimentar otro consumo. De lo contrario el equipo podría succionar aire por dicha derivación y descebarse. Esto significa que el equipo se debe instalar entre el tanque y el colector de distribución, para presurizar **todas** las bajadas, y evitar descompensaciones de presión a la hora de mezclar las aguas.

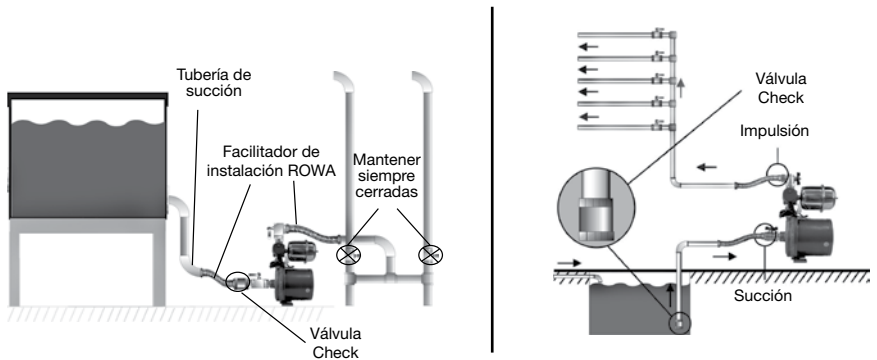
A.4) En los casos donde se deban alimentar bajadas con presión natural del tanque, (solo para tinacos) las mismas deberán alimentarse por medio de un colector completamente independiente al tubo de succión del equipo.

A.5) Los ruptores de vacío (jarros de aire) deberán ser anulados por completo, preferentemente desde su nacimiento.

A.6 El presurizador **nunca** debe instalarse aguas abajo (a la salida) del sistema de calentamiento. (Caldera, calentador de paso, boiler, etc).

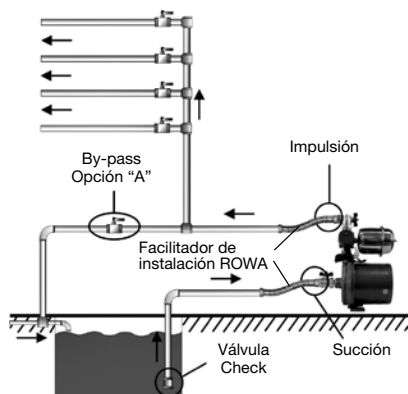
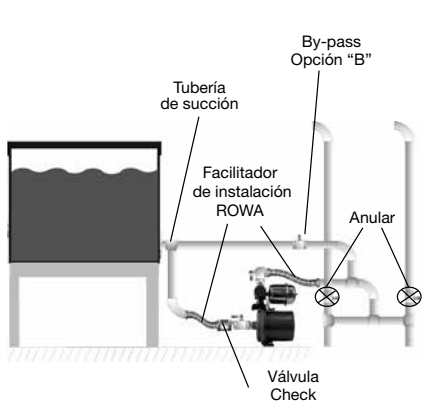


A.7 Siempre se deberá instalar la **válvula Check** adjunta con el equipo. En el caso de tener un tanque por encima del equipo, dicha válvula se instalará entre la salida del tanque y la **entrada** del equipo (cualquier punto en el trayecto de la tubería de succión). Si el tanque se encuentra por debajo del equipo, la válvula de retención se deberá instalar en el extremo **inferior** del tubo, también denominado pescador (dentro del tanque a 10 o 15 cm. del fondo). Es aconsejable colocar un filtro mallado enroscado en la entrada de la válvula de retención, con el fin de evitar que ésta se bloquee con elementos extraños o impurezas.



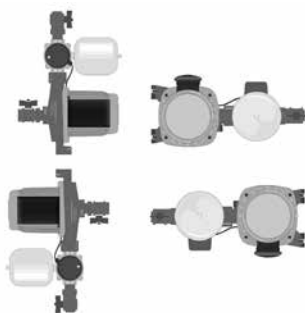
A.8 Es aconsejable que la distancia entre el presurizador y el tanque de abastecimiento sea la más corta posible, para evitar problemas derivados de una succión deficiente. Si el tramo de succión es muy prolongado y/o contiene muchos codos, se aumenta la posibilidad de ingreso de aire al sistema por uniones defectuosas o que se genere un vacío en la instalación de succión, ya que la fricción del tramo es muy alta y no permite un abastecimiento continuo del caudal que demanda el presurizador. (máximo 4 metros aprox).

A.9 También aconsejamos la realización de un by-pass. Dicho elemento cumple una gran función (provee una línea de alimentación de agua alternativa) en el caso de existir una falta o falla de energía eléctrica.



A.10) Para un correcto funcionamiento de los presurizadores, la instalación debe realizarse de tal manera que el **eje** de la **bomba permanezca** en forma **horizontal**. De lo contrario, se producirá un daño importante al equipo y una **perdida total de la garantía**.

CORRECTO



INCORRECTO



A.11) Se aconseja evitar la presurización de una sola bajada (agua fría o caliente), dado que puede dificultarse obtener una temperatura ideal de agua cuando se desee realizar una mezcla de ambas aguas (fría y caliente) ya que una de ellas posee mayor presión que la otra, evitando el egreso de esta última. La instalación debe realizarse invariablemente entre el tanque de abastecimiento y el artefacto de calentamiento (calentador de agua, caldera, etc.), dado que el presurizador puede trabajar con una temperatura máxima de agua de 50 °C.

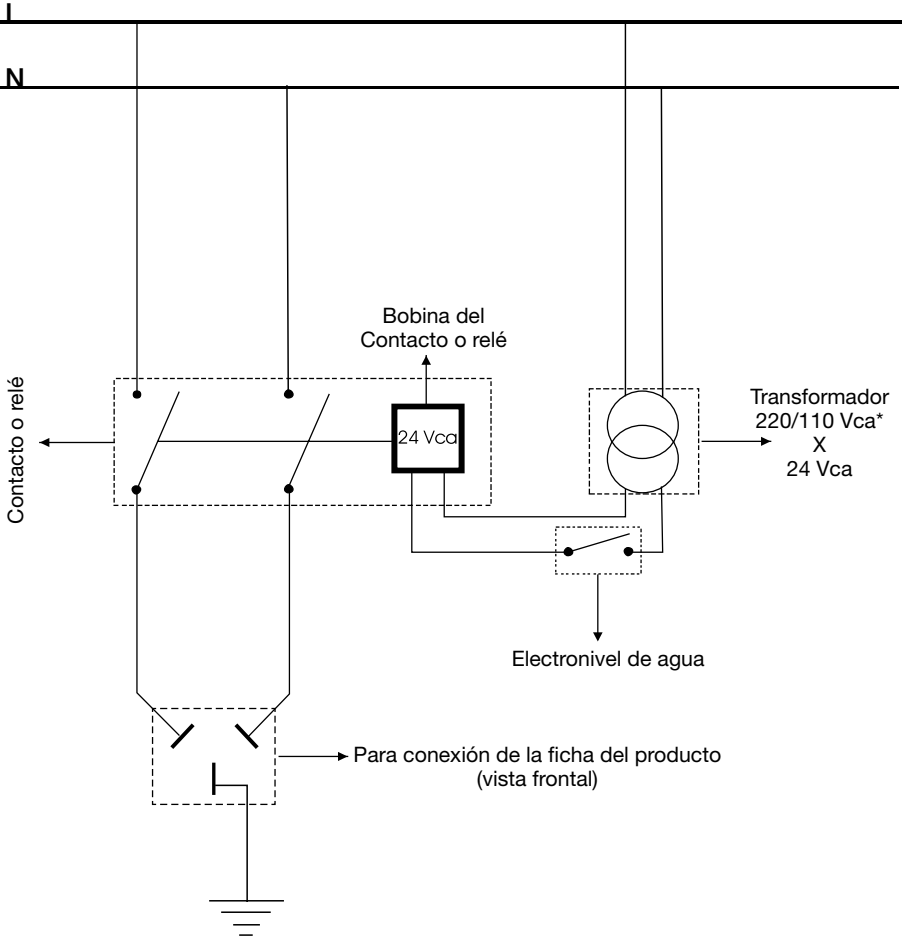
B INSTALACIÓN ELÉCTRICA

B.1) Asegúrese que su instalación posea una adecuada conexión a tierra de acuerdo a las normativas vigentes. Ante la duda o de no ser así, consulte a un instalador matriculado por calificado antes de conectar el aparato.

B.2) Las electrobombas están equipadas con un cable de alimentación (solo para productos monofásicos) que posee una clavija de 10 A, acorde con su máximo consumo, verifique por lo tanto que el tomacorriente a usar y los conductores que lo alimentan sean los adecuados.

B.3) Todos los productos están provistos de un protector térmico de re-conexión automática, el cual actuará ante sobrecargas a fin de proteger el bobinado de la bomba. Este dispositivo hace arrancar el motor en forma imprevista y automática, cuando el mismo se haya enfriado.

B.4) Es **indispensable** la colocación de un electrónivel de agua que deberá instalarse de la siguiente forma: cuando el nivel de agua sea el correcto el automático deberá **cerrar** el circuito eléctrico y cuando el nivel sea deficiente deberá **abrir** el circuito eléctrico, causando la desactivación del presurizador y protegiéndolo de desgastes prematuros por trabajar sin agua.



* Vca varia de acuerdo al producto adquirido

B.5) Observaciones:

El electrónivel de agua, debe conectarse verificando el instructivo que entrega el fabricante del mismo.



Este aparato no está destinado para ser usado por personas (incluidos niños) cuyas capacidades físicas, sensoriales o mentales estén reducidas, o carezcan de experiencia o conocimiento, salvo si han tenido supervisión o instrucciones relativas al uso del aparato por una persona responsable de su seguridad.

Los niños deberían ser supervisados para asegurar que no jueguen con el aparato.

C LUGAR DE INSTALACIÓN Y PROTECCIÓN

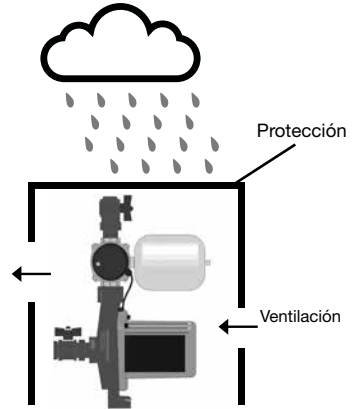
C.1) El presurizador deberá ser instalado sobre una superficie impermeable con drenaje externo, para evitar problemas con eventuales pérdidas de agua en las conexiones.

C.2) El lugar donde se instale el presurizador debe ser cubierto para proteger al mismo de la lluvia.

C.3) La protección del presurizador debe contar con una buena **ventilación** para evitar la formación de agua sobre el equipo, producto de la condensación del aire, por grandes diferencias de temperatura. (Ambientes con altas temperaturas por ventilaciones deficientes, provocan que se forme agua sobre el presurizador que trabaja con agua fría, condensación del aire caliente sobre la superficie fría de la bomba)



La protección de los presurizadores, debe contar con **ventilación** para evitar la condensación (formación de agua sobre la misma). Ventilaciones deficientes, provocan que se forme agua sobre los presurizadores, ocasionando un daño importante y una **pérdida total** de la **garantía**.



D PURGADO Y PRIMERA PUESTA EN MARCHA

TANQUE ELEVADO (TINACO):

D.1) Antes de poner en marcha el presurizador deberá verificar que la tensión especificada en el equipo coincida con la existente en el contacto donde se conectará.

D.2) Verifique que esté cerrada la válvula de paso esférica del by pass, y abiertas las válvulas de paso de entrada y salida del presurizador respectivamente. El equipo comenzará su funcionamiento inmediatamente, luego de ser conectado a la red eléctrica.

D.3) Si éste no se pusiera en marcha en forma inmediata deberá dirigirse a la tabla de problemas y soluciones que se encuentra más adelante.

D.4) Con el presurizador funcionando abrir en forma individual cada punto de consumo de la vivienda durante 30 segundos. De esta forma se logrará desalojar el aire existente en la instalación como también en el equipo presurizador.

Observaciones:

Dependiendo de la instalación en particular, es posible que deba repetir este procedimiento más de una vez.

TANQUE CISTERNA:

D.1) Antes de poner en marcha el presurizador deberá verificar que la tensión especificada en el equipo coincida con la existente en el tomacorriente donde se conectará.

D.2) Verifique que esté cerrada la válvula de paso esférica del by pass, y abiertas las válvulas de paso de entrada y salida del presurizador respectivamente.

D.3) Retirar el tapón de purga y verter agua hasta completar el nivel de desborde. Luego colocar el tapón de purga nuevamente.

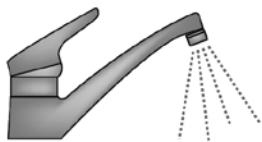
D.4) El equipo comenzará su funcionamiento en el presurizador.

Observaciones:

Dependiendo de la instalación en particular, es posible que deba repetir este procedimiento más de una vez (aún más cuando el tramo de succión es prolongado).

E REGULACIÓN DEL CONTROL AUTOMÁTICO

E 1



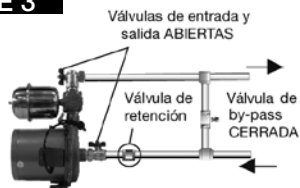
Verifique el correcto cebado del equipo.
La instalación debe estar purgada.

E 2



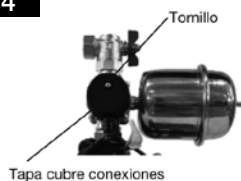
Cierre **TODOS** los consumos de la instalación que sean presurizados. **SIN EXCEPCIÓN.**

E 3



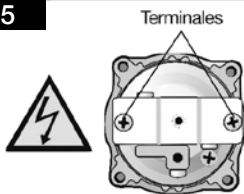
Las válvulas de entrada y salida del presurizador deberán permanecer ABIERTAS.

E 4



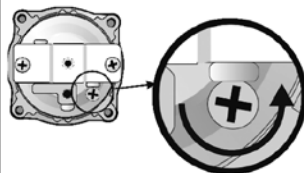
Retire el tornillo que sujeta la tapa cubre conexiones del control RPX y luego extraiga la misma.

E 5



PRECAUCIÓN: Los terminales del microinterruptor (microswitch) poseen **TENSIÓN.**

E 6



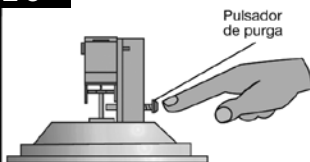
Gire el tornillo de regulación en sentido anti- horario hasta lograr que el producto arranque

E 7



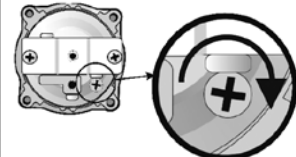
Aguarde durante 1 minuto con el equipo en marcha para presurizar toda la instalación.

E 8



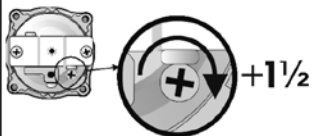
Accione el pulsador de purga de la cámara superior del control automatico RPX

E 9



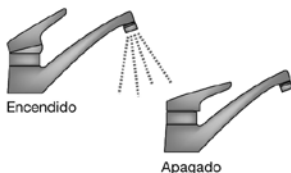
Gire lentamente el tornillo de regulación en sentido horario hasta que el equipo se detenga.

E 10



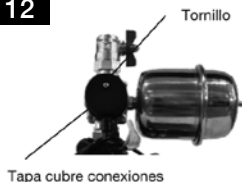
Ajuste (sentido horario) el mismo tornillo una vuelta y media más. Esto brinda seguridad de corte.

E 11




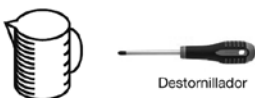
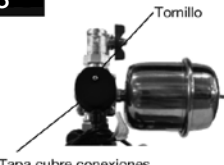
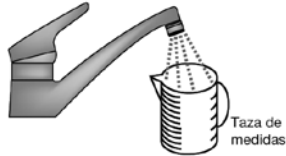

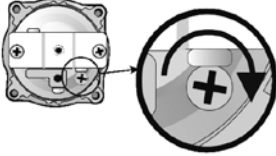
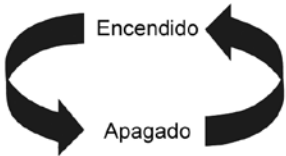
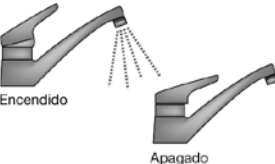

Abra y cierre un punto de consumo para verificar el correcto desempeño.

E 12



Para finalizar coloque nuevamente la tapa cubre conexiones del control automático y su tornillo.

F VERIFICACIÓN DEL CORRECTO FUNCIONAMIENTO Y CONTROL DE LA REGULACIÓN

<p>F 1</p> 	<p>F 2</p>  <p>Taza de medidas Destornillador</p>	<p>F 3</p>  <p>Tornillo Tapa cubre conexiones</p>
<p>Para iniciar con este procedimiento es indispensable haber "completado" con éxito los pasos anteriores que se refieren a la regulación del automático RPX</p>	<p>Para realizar los siguientes pasos deberemos disponer de: A) Desarmador punta cruz número 2. B) Vaso, jarro o taza de medidas.</p>	<p>Retirar el tornillo que sujeta a la tapa del control automático RPX y luego la tapa del mismo, para acceder al tornillo de regulación del producto.</p>
<p>F 4</p>  <p>Taza de medidas</p>	<p>F 5</p>  <p>Taza de medidas 20 SEG</p>	<p>F 6</p> 
<p>Abra un consumo equivalente a un litro y medio por minuto (0,4 GPM), utilizando el vaso o taza de medidas. Le recomendamos utilizar la grifería de la cocina o lavatorio.</p>	<p>En 20 segundos deberá egresar por la tubería medio litro de agua (0,13 GPM). En tal caso el equipo debería presentar un funcionamiento cíclico. Es decir que arranca y para constantemente.</p>	<p>Si el caudal es el mencionado y el equipo no presenta un funcionamiento cíclico, comience a girar el tornillo de regulación en sentido horario.</p>
<p>F 7</p>  <p>Encendido Apagado</p>	<p>F 8</p>  <p>Encendido Apagado</p>	<p>F 9</p>  <p>Tornillo Tapa cubre conexiones</p>
<p>El equipo deberá detenerse y luego comenzar a ciclar permanentemente hasta el cierre definitivo del consumo.</p>	<p>Cierre el consumo, el equipo deberá detener su funcionamiento. Verifique el correcto funcionamiento abriendo y cerrando consumos y observe el comportamiento.</p>	<p>Para finalizar, coloque la tapa cubre conexiones del control automático y ajuste el tornillo que la sostiene.</p>



Los tiempos a los que hacemos referencia son específicamente para los modelos con vaso de expansión de 2 o 20 litros (0,5 - 5 galones).



En el caso de observar pérdidas de agua en la instalación o que el presurizador demuestre un comportamiento indicando la existencia de las mismas (encendido y apagado en forma cíclica), deberá repararlas en el menor tiempo posible. Si un presurizador permanece prestando servicio en una instalación con fugas de agua por un tiempo prolongado, éste presentará signos de desgaste o averías prematuras.

TABLAS PARA LA DETECCIÓN Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema Detectado	Causa	Análisis/Solución
<p>Arranca y para constantemente al abrir un consumo.</p>	<p>Válvula de retención original inexistente, inadecuada (a clapeta), obstruida, trabada o colocada incorrectamente.</p> <p>Existe una fuga importante en la instalación.</p> <p>Regulación defectuosa.</p> <p>Falta o exceso de presión de aire en la hidrosfera.</p>	<p>Controlar y reemplazar la válvula de retención. En el caso de encontrarse en la salida del equipo, se deberá retirar de allí y colocarla en el tramo de succión.(Ver manual de instalación)</p> <p>Utilizar un manómetro para verificar la estanqueidad de la instalación hidráulica.</p> <p>Verificar la regulación del equipo, ver manual de instalación.</p> <p>Verificar la correcta presión de aire en el vaso de expansión para realizar la reparación en garantía, llame a asistencia técnica, no rompa el sello de seguridad que posee el tapón del vaso de expansión.</p>
<p>Se acciona el disyuntor y/o la llave termomagnética en el momento que se conecta el equipo al toma corriente o cuando arranca.</p>	<p>Equipo descebado</p> <p>Válvula de retención obstruida.</p> <p>Tuberías sueltas o mal amuradas.</p> <p>Equipo con problemas técnicos</p>	<p>Purgar el equipo como indica el manual.</p> <p>Controlar y reemplazar la válvula de retención.</p> <p>En algunos casos las instalaciones hidráulicas, son las que generan un ruido que transmiten a la estructura de la vivienda, al contener agua a presión circulando por su interior.</p> <p>Comunicarse con el servicio técnico oficial de ROWA S.A..</p>
<p>Hace ruido en arranque, la parada o durante su funcionamiento.</p>	<p>Equipo inundado o mojado.</p> <p>Protección térmica de bajo rango.</p> <p>Equipo con problemas técnicos</p>	<p>Verificar que el agua provenga desde el exterior, mediante una inspección visual e hidráulica del equipo, solo en el caso de fallar la prueba hidráulica se considerará este desperfecto cubierto por la garantía.</p> <p>El valor de accionamiento de la llave térmica, se encuentra por debajo o es igual al consumo del equipo. Reemplazar por una protección cuyo valor sea adecuado.</p> <p>Comunicarse con el servicio técnico oficial de ROWA S.A.</p>

Problema Detectado	Causa	Análisis/Solución
Enciende pero no apaga	Alimentación directa del circuito sanitario por una tubería independiente al presurizador.	Controlar que el suministro de agua, provenga únicamente del tanque. Cerrando la válvula esférica que se encuentra a la salida del equipo, compruebe que no salga agua por ningún punto de consumo.
	Fugas de agua en la instalación hidráulica.	Verificar que en la instalación no exista una fuga de agua, cerrando la válvula esférica a la salida del equipo. Si este detiene su funcionamiento, significa que existe una fuga en la instalación. En el caso de existir una fuga menor a un litro por minuto, se deberá disminuir la sensibilidad del equipo.
	Ruptor de vacío (Jarro de aire) que expulsa agua.	Si en la instalación existe un venteo o jarro de aire se debe anular desde su nacimiento.
	Fugas visibles en los puntos de consumo.	Reparar fugas de agua en grifos y/o inodoros.
	Regulación defectuosa.	Cerrar la válvula esférica de salida, comprobar su correcto funcionamiento y verificar que el equipo se detenga. Si no lo hace, proceder a regular correctamente (página 11).
	By-pass abierto y/o válvulas esféricas cerradas.	Controlar que las válvulas esféricas de entrada y salida se encuentren abiertas y que la válvula del by-pass se encuentre completamente cerrada.
	Reflujo en los casos que se presuriza una sola tubería (fría o caliente).	Cerrar las válvulas esférica de agua del colector que perteneczan a las tuberías que NO son presurizadas. Si el equipo se detiene, se comprueba la existencia de un reflujo.
	Equipo descebadado.	Purgar correctamente el equipo y la instalación como indica el manual de instalación.
	Ingreso de aire en la tubería de succión.	Controlar la existencia de una falla en la tubería de succión que ocasiona una entrada de aire al equipo, descebandando al mismo. Reparar dicha anomalía.
	Tanque de agua (cisterna o tinaco) SIN agua	Falta o falla del control de nivel de agua en el tanque.
Cámara superior del control RPX inundada.	Con el equipo en funcionamiento, oprimir el purgador de aire ubicado en la tapa superior del RPX. Si sale agua, indicará que el presostato está defectuoso.	

Problema Detectado	Causa	Análisis/Solución
Tarda en apagar.	Fugas de agua en la instalación hidráulica que no puedan ser reparadas.	Verificar que en la instalación no exista una fuga de agua, cerrando la válvula esférica a la salida del equipo. Si este detiene su funcionamiento, significa que existe una fuga en la instalación. En el caso de existir una fuga menor a 0,26 galones por minuto, se deberá disminuir la sensibilidad del equipo.
Entrega de caudal y presión insuficientes.	Regulación defectuosa. Realizada por el cliente y/o instalador.	Verificar la regulación del automático, probablemente se encuentre en una posición extremadamente sensible. Bajar la sensibilidad.
	Diámetros de tubería insuficientes, para los caudales y presiones requeridos.	El caudal y la presión se verán reducidos en función del diámetro, longitud, curvas, codos y otros elementos resistentes que se encuentren en el recorrido de la instalación.
	Ingreso de aire en la tubería de succión.	Controlar la existencia de una falla en la tubería de succión que ocasiona la entrada de aire en el impulsor del equipo, descebandando al mismo. Reparar.
	Elementos sólidos que obstruyen el impulsor del equipo.	Proceda a realizar una limpieza del tanque de abastecimiento y la extracción de los cuerpos extraños alojados en la boca del impulsor.
	Válvula esférica de by-pass abierta.	Cerrar el by-pass.
	Ruptor de vacío (jarro de aire) abierto.	Anular el ruptor de vacío (jarro de aire), desde su nacimiento.
	Equipo seleccionado incorrectamente.	Reemplazar el equipo por el modelo adecuado a las necesidades.
	Impurezas en la instalación.	Limpiar y/o destapar los filtros y/o corta chorros que puedan tener los grifos o artefactos. (Lavavajillas, etc.)
Tensión de alimentación incorrecta.	Verificar que la tensión de alimentación sea la correcta con respecto a la indicada en el membrete del equipo.	
Válvulas esféricas sin abrir.	Inspeccione todas las válvulas esféricas que compongan la instalación, para asegurarse que ninguna de ellas se encuentra cerrada o semi cerrada.	
Sentido de giro invertido.	Verificar el sentido de giro y en el caso de motores trifásicos se deberá intercambiar la posición entre dos fases.	

Problema Detectado	Causa	Análisis/Solución
	Falta de suministro eléctrico.	Verificar que la conexión eléctrica sea la correcta y la existencia de tensión en la línea de corriente que alimenta al equipo. El equipo debe ponerse en marcha al conectarlo.
	Alimentación directa del circuito sanitario por una tubería independiente al presurizador.	Controlar que el suministro de agua, provenga únicamente del tanque (Cisterna o tinaco). Cerrando la válvula esférica que se encuentra a la salida del equipo, compruebe que no salga agua por ningún punto de consumo.
	Tanque de abastecimiento, (cisterna o tinaco) sin agua.	Observar que el tanque de reserva (cisterna o tinaco) se encuentre con agua. Si el tanque se encuentra vacío o semi vacío, es muy probable que el automático eléctrico de control de nivel, se encuentre abriendo el circuito de alimentación por lo cual el equipo no encenderá hasta que el tanque alcance un nivel de agua aceptable.
No enciende	Válvula esférica a la salida cerrada.	Controlar que las válvulas esféricas de alimentación y expulsión se encuentren abiertas y que la llave del by-pass se encuentre cerrada.
	Regulación defectuosa.	Observar la posición de regulación del microinterruptor, podría encontrarse fuera del rango de regulación.
	Error en la construcción del by-pass	El corte en el by-pass lo deberá realizar una válvula esférica o una válvula de retención con resorte. De existir una llave exclusiva o una válvula de retención a clapeta, se deberá reemplazar inmediatamente. En los equipos de la línea ROWA PRESS, puede ocurrir que la presión en la línea de by-pass sea mayor a la presión de arranque, causando que éste no encienda. (Este último punto se aplica en los casos que el by-pass posee una válvula de retención únicamente)
	Bloqueo del eje.	Bloqueo del eje de la bomba debido a impurezas ocasionales, que es posible desbloquear, quitando la mirilla y girando el eje con un desarmador (para equipos Tango, este procedimiento se lleva a cabo por la succión de la bomba)

PROCEDIMIENTO A REALIZAR LUEGO DE HABER DESARMADO EL CONTROL AUTOMÁTICO RPX:



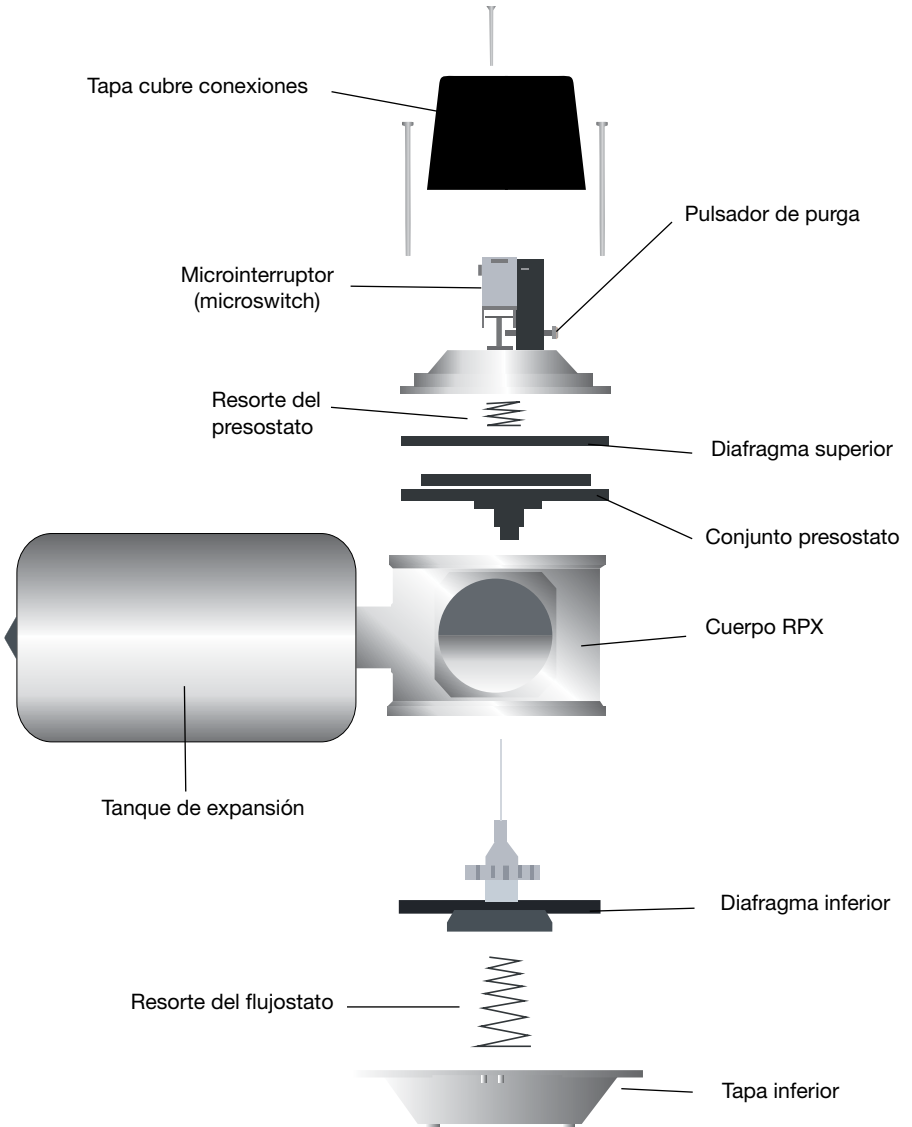
Es importante aclarar que los presurizadores se entregan armados y regulados. Los puntos citados son necesarios únicamente en caso que el instalador o usuario del producto lo hubiese desarmado.

Este proceso invalida la garantía del producto en el caso de encontrarse dentro del período de la misma.

Es fundamental realizar los siguientes pasos al reparar o ensamblar nuevamente el control automático RPX:

- 1)** Verificar la posición de ambos diafragmas. Son idénticos, pero poseen un o'ring en todo su contorno que sobresale en una de sus dos caras. Éste debe encontrarse en una posición, tal que pueda realizar el sellado de estanqueidad sobre el cuerpo del automático y **no** sobre la tapa inferior o superior (ambos deben “apuntar” al interior del control automático RPX).
- 2)** Observar que se encuentran **todas** las piezas que lo componen en el orden que se indica en la siguiente figura.
- 3)** Luego de ajustar con firmeza los cuatro tornillos que ensamblan todo el producto, deberá proceder a purgarlo para poder regularlo correctamente.
- 4)** Al cebar el presurizador, éste comenzará a entregar la presión que corresponda dependiendo del modelo. En estos momentos deberá “cerrar” la válvula esférica que se encuentra en la salida del producto y proceder al purgado de la cámara superior del control automático RPX. Al cerrar la válvula esférica de salida, el equipo podrá permanecer en funcionamiento o detenerse, si presenta algún otro comportamiento, deberá dirigirse a la tabla de “problemas y soluciones” antes de proseguir.
- 5)** Accionar el pulsador de purga que se indica en el gráfico, para liberar el aire contenido en la cámara superior.
- 6)** Realizar el procedimiento de regulación que figura en este mismo manual.

COMPONENTES DEL CONTROL AUTOMÁTICO



PROCEDIMIENTO A REALIZAR PARA CONTROLAR EL ESTADO DE REGULACIÓN: (STANDARD DEL EQUIPO)



Es importante aclarar que los presurizadores se entregan armados y regulados. Los puntos citados son necesarios únicamente en caso que el instalador o usuario del producto lo hubiese desarmado.

Para realizar este procedimiento “no” debe existir ningún tipo de fuga de agua en la instalación.

Para realizar el siguiente procedimiento, deberá contar con un recipiente graduado o taza de medidas. Comúnmente utilizado para la preparación de comidas o postres en la cocina de la vivienda. Con este elemento podremos “medir” el caudal de apertura que se solicita en determinados puntos del procedimiento.

- 1) Observe que el equipo se encuentre correctamente cebado.
- 2) Que “todos” los puntos del procedimiento “pasos a seguir luego de haber desarmado el control automático” hayan sido ejecutados correctamente.
- 3) Para comenzar este procedimiento, deberá desajustar el tornillo de regulación hasta lograr que el presurizador mantenga su funcionamiento con todos los consumos “cerrados”.
- 4) Luego abriremos cualquier consumo de la vivienda (preferentemente una grifería de lavatorio o cocina) con un caudal equivalente a 0.4 galones por minuto (*). En este punto, se requiere el recipiente graduado o taza de medidas. La utilizaremos en la escala que corresponda a los líquidos y mediremos un caudal de medio litro (0.135 Galones) en un lapso aproximado de 20 segundos. Es decir que la cantidad de agua que se encuentra saliendo en estos momentos por la grifería es de 0.4 galones por minuto (0.5 L en 20 segundos es igual a 0.4 galones en 60 segundos).
- 5) Con este caudal constante, comenzaremos la regulación del equipo presurizador. Ajustando el tornillo de regulación hasta que el producto se detenga y vuelva a encender. En resumen, tendremos que ajustar el tornillo de regulación hasta lograr un estado de ciclado en el producto. Con el consumo abierto, el equipo deberá encender y detenerse en forma cíclica.
- 6) Luego cerraremos el consumo en cuestión y controlaremos que el presurizador se detenga y no vuelva a encender hasta la apertura de un nuevo consumo.
- 7) Por último controle el correcto funcionamiento y la respuesta del producto abriendo y cerrando consumos al azar. Si responde de forma satisfactoria, ensamble la tapa que cubre las conexiones eléctricas del control automático para finalizar la tarea.



Para los equipos con vaso de expansión de 60 litros (15,5 galones) o más y para los productos PRESS 200, PRESS 270VF, PRESS 350 y PRESS 410 el caudal a medir (punto 1.4) deberá ser de 0.8 galones por minuto (medio litro o 0.135 galones en un lapso de 10 segundos).

CAUSAS FRECUENTES DE PÉRDIDA DE GARANTÍA

La garantía no se extenderá ni cubrirá al equipo ni ninguna de sus partes que en la opinión razonable de ROWA, se haya desgastado o deteriorado en los primeros 2 años debido al uso en las siguientes condiciones.

Bobinado quemado, sobrecalentado o con pérdidas a tierra

1. Si el equipo se encuentra instalado a la intemperie o sobre el mismo existe una pérdida (fugas) de agua, ésta ingresa al motor provocando que el mismo se queme o tenga una fuga a tierra.

Cuerpo motor roto o deteriorado

1. Golpes o maltratos durante el traslado, instalación y/o funcionamiento no atribuibles al fabricante ni al vendedor.

2. Instalaciones con golpes de ariete.

3. Congelamiento.

Cuerpo impulsor roto o deteriorado

1. Golpes o maltratos provocados por una instalación deficiente.

2. Si el equipo se instala donde existe una columna de agua sobre el mismo la cual excede la presión estática máxima (85,34 PSI para los equipos de la línea PRESS Bronce, MAX PRESS y 56,89 PSI para la línea Tango PRESS) causaría probablemente la rotura del cuerpo impulsor.

3. Instalación con golpes de ariete.

4. Tensiones por tuberías rígidas mal alineadas con la entrada y salida del equipo.

5. Anclajes del equipo incorrectos

6. Si el equipo está instalado cerca de una fuente generadora de calor (hornos, calentadores de agua, calderas, etc.)

7. Congelamiento.

GARANTÍA

A.- El sistema presurizador ha sido diseñado y fabricado por ROWA para un correcto funcionamiento libre de problemas cuando se utilice para los propósitos para los que ha sido diseñado, se instale y opere según el manual de instalación suministrado. ROWA de acuerdo a las condiciones aquí contenidas y sujeta a las mismas, garantiza por un período de 2 años a partir de la fecha de compra del nuevo producto, al dueño original contra desperfectos fehacientemente comprobados de algún componente, bajo condiciones normales de uso y servicio, cuando haya sido instalado y conectado correctamente.

En el caso de que el producto se descomponga o falle, dentro del período de 2 años de garantía, ROWA reparará la falla del mismo, y/o reemplazará cualquier parte defectuosa sin ningún costo. Los riesgos de pérdida o daño durante el transporte serán de responsabilidad del cliente. Si se suministraron o se reemplazaron nuevas partes en el lugar de localización del producto, los costos de mano de obra incluyendo montaje, desmontaje y viajes estarán a cargo del cliente.

B.- Los reclamos hechos bajo esta garantía deben ser acompañados por el certificado de garantía y la factura de compra la cual contenga fecha de compra, modelo y el número de serie del producto en concordancia con el membrete del producto presentado. También el nombre, la dirección y el número telefónico del reclamante.

C.- Esta garantía no ampara (por lo que será con cargo para el usuario) instalación, limpieza, así como tampoco reparaciones necesarias por causa de accidentes, golpes, caídas, mal uso, instalación incorrecta o inadecuada, errores en el conexionado eléctrico, desgaste producido por regulación y/o uso inadecuado o excesivo del producto, daños producidos por sulfatación, humedad, exposición a fuentes de calor excesivo, rayos o cambios bruscos de tensión eléctrica, uso del producto con tensiones distintas a las especificadas en el membrete, uso de abrasivos, exposición a condiciones corrosivas, ataque de animales (insectos, roedores, etc.), inundaciones, entrada de agua y/o arena a partes no destinadas a tal fin, defectos causados debido a la adaptación de piezas y/o accesorios que no pertenezcan al producto, reparaciones por personas ajenas al servicio técnico oficial, así como de cualquier otra causa derivada de la no-observancia de normas establecidas en el manual de instalación que acompaña a este producto.

La garantía prestada por ROWA se limita de la manera establecida en las cláusulas anteriores con respecto a los desperfectos cubiertos y al tiempo de vigencia de la misma. En especial la garantía prestada no se extiende a ninguna otra pérdida o daño de cualquier clase sufrido por el cliente o por terceros, aunque dicha pérdida o daño se produzca en relación con el producto o como resultado del mismo o cualquiera de sus partes componentes.

CONTACTO

■ MÉXICO

Prolongación Negra Modelo N°6
Col. Fraccionamiento Industrial La Perla
Naucalpan, Edo. de Méx. - C.P. 53348
Tel.:(52) 5560 - 7048 / 49
Del interior: 01-800-11-21-140
info@bombasrowa.com
www.bombasrowa.com

■ PERÚ

BLUPOOLS E.I.R.L.
Lima
Tel.: (+51) 436-3737 | (+51)-719-0900
Mail: serviciotecnico@blupools.com
www.blupools.com

■ COLOMBIA

BLUPOOLS E.I.R.L.
Bogotá
Tel.: (00571) 300- 0737 | (0057-1) 7498457
(0057-1) 3138397915
Mail: serviciotecnico@blupools.com
www.blupools.com

■ VENEZUELA

OPEN HOUSE GAS
Caracas
Tel.: (+58) 212-285-1982
Mail: openhouseca@gmail.com
Mail: openhouseca@cantv.com.net

COMPONENTES

1 (uno) Presurizador

2 (dos) Válvulas esféricas

1 (uno) Válvula de retención

1 (uno) Vaso de expansión 18Lts. Inoxidable
(Sólo en PRESS 200 /270VF)

0202-0063_06-18

